

# QLルーフチェックシート

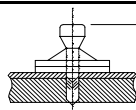
一般用

| 屋根の種類                              |                                  | ☐ 耐火屋根                                       |                                       | ☐ 非耐火屋根   |    |  |
|------------------------------------|----------------------------------|--|---------------------------------------|---|----|--|
| 接合の工法                              | (梁・母屋)                           | <input type="checkbox"/> 焼抜き栓溶接              | <input type="checkbox"/> 打込み鉋         | <input type="checkbox"/> ドリルねじ                    |    |  |
|                                    | (デッキプレート相互)                      | <input type="checkbox"/> 溶接                  | <input type="checkbox"/> ドリルねじ        | <input type="checkbox"/> くぎ                       |    |  |
| 建物概要                               | 工事名称                             | ( )  | 建設場所                                  | ( )   |    |  |
|                                    | 構造・規模                            | [ S・SRC・RC・木 ] 造                             | 階数                                    | 地上 ( ) 階  | 塔屋 |  |
|                                    | 主建物用途                            | [事務所・店舗・学校・病院・ホテル・駐車場・工場・倉庫・共同住宅・集会場・その他( )] |                                       |   |    |  |
| 屋根の一般部設計仕様                         | ① 連続支持                           | 認定番号   | <input type="checkbox"/> FP030RF-0326 | <input type="checkbox"/> FP030RF-0413             |    |  |
|                                    |                                  | デッキプレート形式                                    | QL99-75-[☐12・☐16][☐G・☐Z]Y             | QL99-50-[☐12・☐16][☐G・☐Z]Y                         |    |  |
|                                    |                                  | 延べ屋根面積                                       | ( ) m <sup>2</sup>                    | ( ) m <sup>2</sup>                                |    |  |
|                                    | ② 単純支持                           | 認定番号   | <input type="checkbox"/> FP030RF-0328 | <input type="checkbox"/> FP030RF-0327             |    |  |
|                                    |                                  | デッキプレート形式                                    | QL99-75-[☐12・☐16][☐G・☐Z]Y             | QL99-50-[☐12・☐16][☐G・☐Z]Y                         |    |  |
|                                    |                                  | 延べ屋根面積                                       | ( ) m <sup>2</sup>                    | ( ) m <sup>2</sup>                                |    |  |
| 梁(母屋)支持スパン                         |                                  | L=( )m、( )スパン                                | L=( )m、( )スパン                         |   |    |  |
| 会社名                                |                                  | 設計事務所  | 総合建設会社                                | 施工業者  |    |  |
| 項目                                 |                                  | チェック項目                                       |                                       |   | 確認 |  |
| 準備作業・作業重要点                         | 焼抜き栓溶接                           | 手動 ( P W ・ S P W )                           |                                       | 自動 ( A P W )                                      |    |  |
|                                    |                                  | 1. 1次電源および溶接機                                | エンジン溶接機容量 230A以上<br>交流アーク溶接機容量 250A以上 | 仮設電力の容量 18KVA以上<br>発電機の容量 35KVA以上<br>ラクラクデッキウエルダー |    |  |
|                                    |                                  | 2. 機材セット                                     | —————                                 | 接続取り扱い要領  |    |  |
|                                    |                                  | 3. 溶接棒                                       | 低水素系 4φ                               | 1.2mmソリッドワイヤー-YGW11. 12                           |    |  |
|                                    |                                  | 4. 梁板厚                                       | 電流による調節                               | 打ち回数  |    |  |
|                                    |                                  | 5. 作業重要点                                     | 運棒方法                                  | 試験打ち方法(電流チェック)                                    |    |  |
|                                    | 打込み鉋                             | 6. QLルーフ割付図の用意                               |                                       |   |    |  |
|                                    |                                  | 1. 使用工具                                      | 専用工具 鉋打機                              |   |    |  |
|                                    |                                  | 2. 各メーカー                                     | 日本ヒルティ、日本ドライブイト(販売:日本パワーファスニング)       |   |    |  |
|                                    |                                  | 3. 施工指導・施工                                   | 各鉋メーカーの責任施工又は施工指導による                  |   |    |  |
| ドリルねじ                              | 4. 作業資格                          | 作業者資格認定制度に基づき施工技術を修得した者が施工                   |                                       |   |    |  |
|                                    | 1. 使用工具                          | 電動工具・電源100Vコンセント                             |                                       |   |    |  |
|                                    | 2. 使用材料                          | 冷間圧造用炭素鋼線 JIS G 3507 SWRCH                   |                                       |   |    |  |
|                                    | 3. 梁・母屋                          | 梁・母屋との接合ねじ寸法(φ6×L20mm 以上)                    |                                       |   |    |  |
| 敷込み                                |                                  | 4. デッキ相互                                     |                                       |   |    |  |
| 1. 設計仕様通りのデッキプレートで著しい捻れや変形の状態      |                                  |  |                                       |   |    |  |
| 2. デッキプレート掛かり代 (スパン方向50mm・幅方向50mm) |                                  |  |                                       |   |    |  |
| 3. デッキ受け (梁継ぎ手部) 強辺、弱辺方向           |                                  |  |                                       |   |    |  |
| 4. 開口部補強 (施工マニュアル補強例参照)            |                                  |  |                                       |   |    |  |
| 5. デッキ支持状態                         |                                  |  |                                       |   |    |  |
| デッキの接合                             | 梁・母屋                             | 焼抜き栓溶接                                       | 1. 余盛り径(PW・APW・・・25±3mm・SPW・・・18mm以上) |   |    |  |
|                                    |                                  | 打込み鉋   | 2. 溶接の良否(焼き切れ・溶け込み・余盛り不足等)            |   |    |  |
|                                    | ドリルねじ                            | 1. 立ち上がり長さ確認 ※1 (検査用測定ゲージを用いる)               |                                       |   |    |  |
|                                    | 共通                               | 1. ねじ寸法φ6×L20mm以上(全ねじ)                       |                                       |   |    |  |
|                                    | デッキ相互                            | 共通   | 1. デッキ長辺方向(600mm以内又は設計指示)             |   |    |  |
|                                    |                                  | 共通   | 2. デッキ幅方向(3ヶ所/1枚以上又は設計指示)             |   |    |  |
|                                    | デッキ相互                            | 共通   | 3. 接合不良の場合、修正を確認                      |   |    |  |
|                                    |                                  | 溶接   | QL99-50                               | QL99-75   |    |  |
| ドリルねじ                              |                                  | 1. 寸法L15mm以上<br>各スパン中央部に1ヶ所                  |                                       |   |    |  |
| くぎ                                 |                                  | 1. 寸法φ4×L13mm以上(全ねじ)<br>各スパン中央部に1ヶ所          |                                       |   |    |  |
| 共通                                 | 1. 寸法φ2.5×L32mm以上<br>各スパン中央部に1ヶ所 |  |                                       |   |    |  |
| ※特記事項・問題点・所感                       |                                  |  |                                       |   |    |  |

注 ※1)打込み鉋立上り長さの規準値

ヒルティ鉋 : 8.2~9.8mm

ドライブイト鉋 : 5.3~10.5mm



鉋立上り長さ

|     |       |
|-----|-------|
| 調査日 | 年 月 日 |
| 調査者 |       |